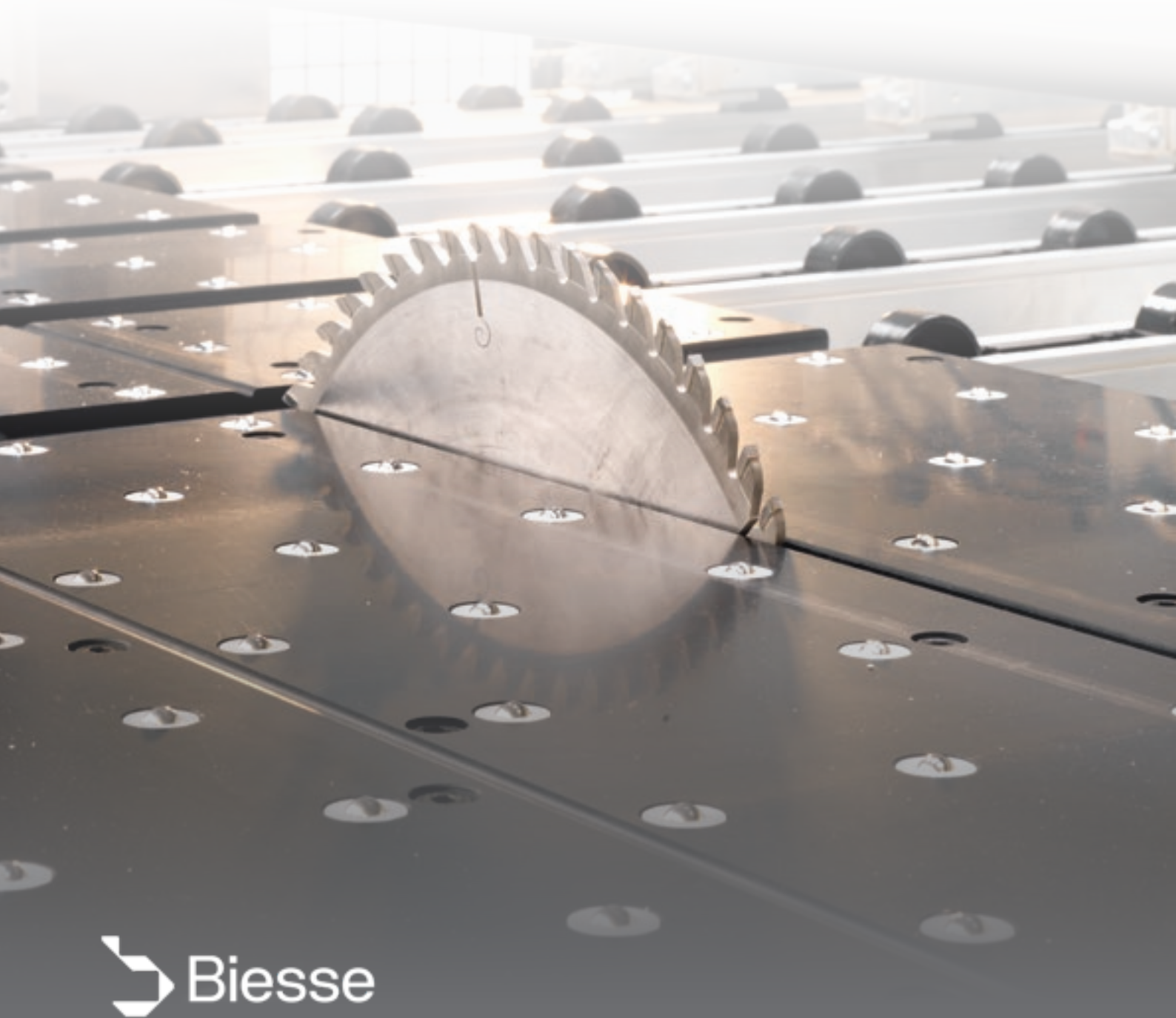
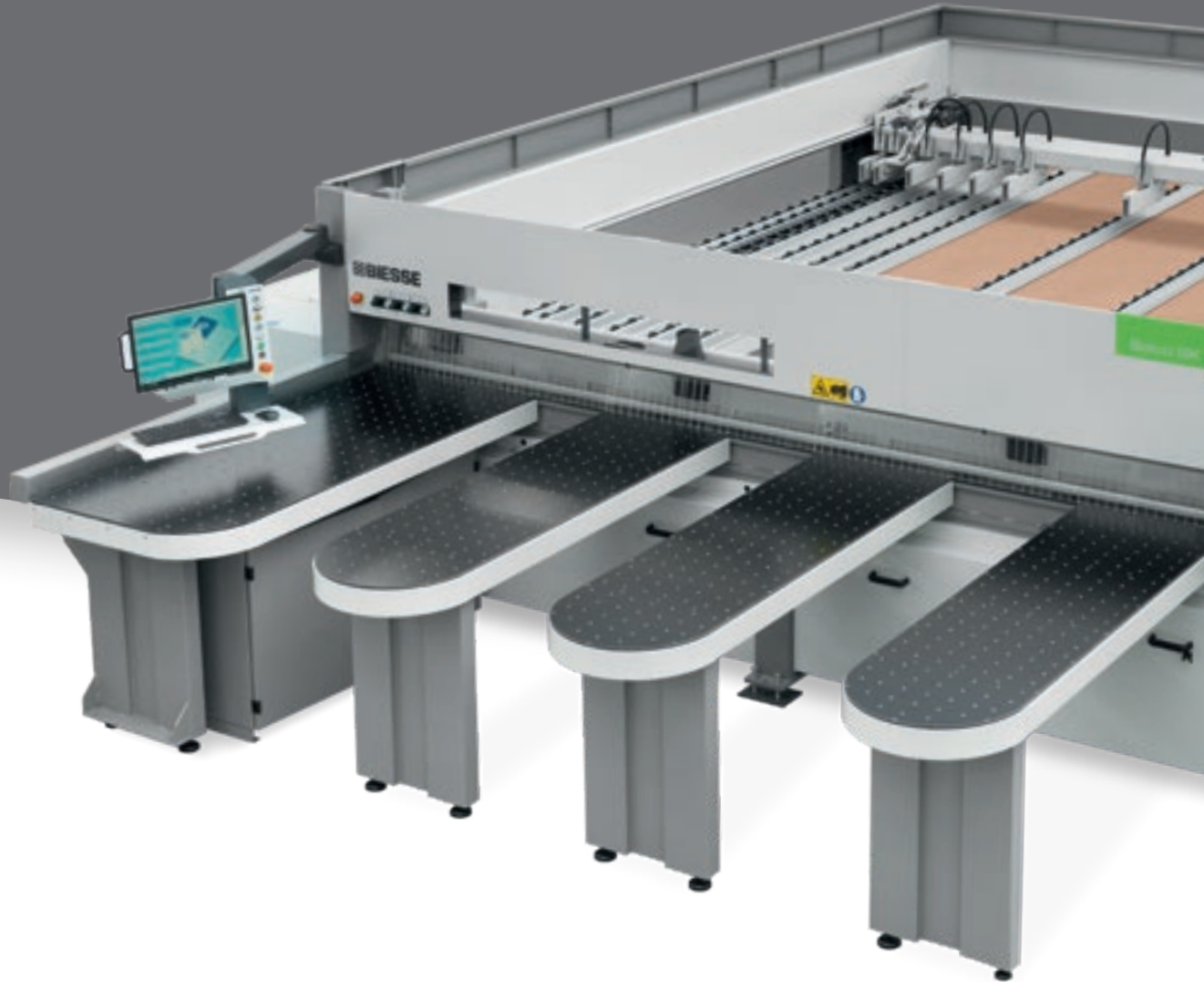


SEL CO SK 4

数控电子开料锯



创新先进技术, 更小占地面积



市场需求

制造工艺的革新使得公司可以在更短的制造周期之内 接受更多的订单。并在保证高质量标准的同时能更短 且规定的交付时间内提供定制化产品。

比雅斯满足这些需求

在卓越技术与专家解决方案以及工艺和材料知识的协助下, **Selco SK 4** 是一款可满足中小型企业需求开料 中心。操作简单、先进的技术方案与功能, 高标准的设备, 让 Selco SK 4 成为此种类型设备标杆产品。



SELCO SK 4

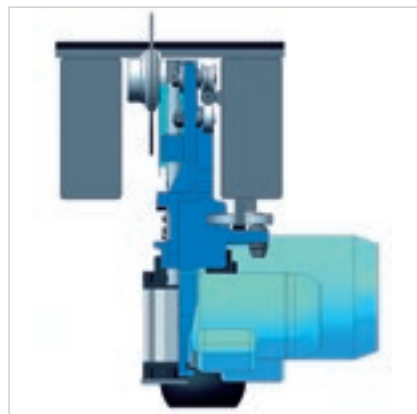
- 同类最佳性能表现
- 调整简单且快速, 缩短循环时间
- 精益生产, 高效生产流
- 生产效率提升可达 25%
- 简单易用, 优化加工操作

锯切品质

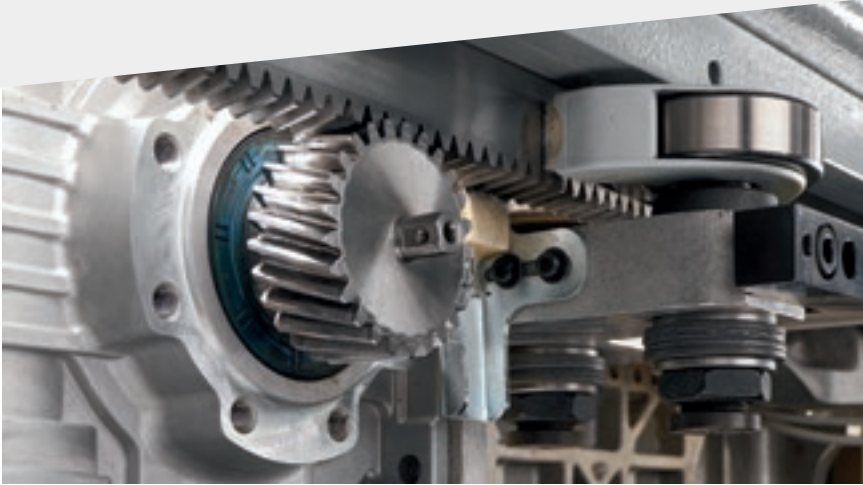
坚固且平衡的结构确保了最佳的稳定性。
特殊设计的技术保证了精确度和刚性。



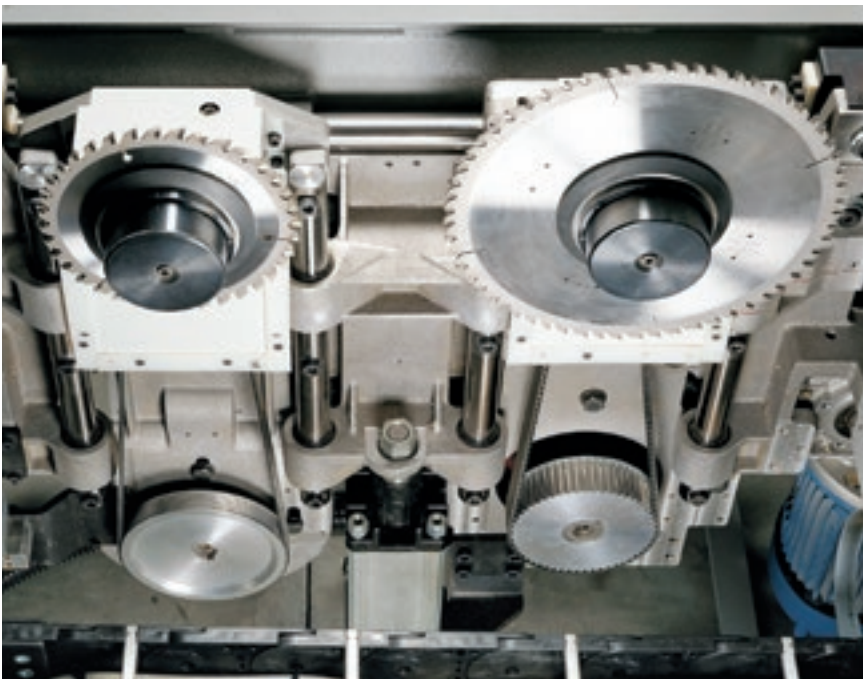
设备的底座由坚固钢材打造，提供强劲的支撑，确保完美的稳定性。托架导轨确保设备保持良好的平行度和直线度，确保车刀托架的平衡。



因为设备上安装了上部导向装置，因此刀片不受任何震动的影响，导向装置位于紧邻刀片固定轴右侧的位置上。



小齿轮和齿条的运动使得工具支架托架实现完美的直线运动，齿轮和齿条由无刷伺服电机驱动。



主锯与划线锯的各自独立的上升和下降运动实现了出众的开料质量

根据待切割板材的厚度，主刀片的伸出量由数字自动控制，这样可以在任何工作条件下都能获得最佳的切割质量。在Selco SK 450 K1设备上，可以在两个层级上自动调节刀片伸出量。



同类最佳性能表现

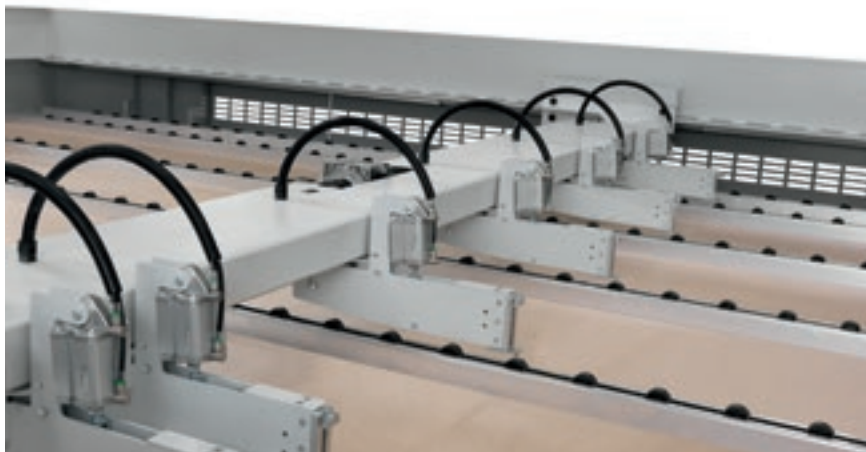
市场上最为独特的技术方案,可在保证精度与灵活性的同时满足最为严苛的生产需求



压紧装置具有单一元件的结构,这样可以控制保持在待加工面板上的压力一致。为实现最佳开料质量并降低循环时间,可以根据面板厚度自动优化切口。



无刷直流电动机驱动的稳固推料器,实现快速且精确的面板定位,达到最佳的切割精度。在推动装置之下的滑动表面上安装了独立的辊子,这样可以避免在任何精致的面板上形成印记。



可以自动找正水平的独立夹钳确保将面板固定在原位，并且还可以兼顾到从切割线上切断部分的伸出部分。



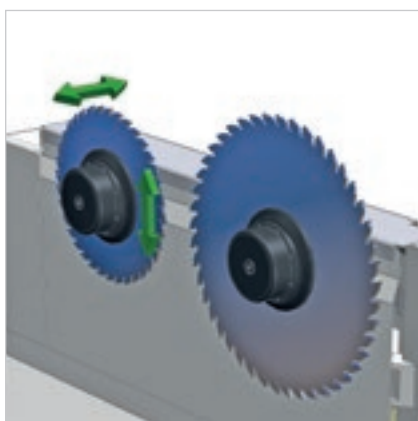
可以精确对准非常薄/柔软的板材，集成在刀片托架上的侧面定位锁止器可以将生产循环时间缩至最短。



调节简单且快速， 缩短循环时间



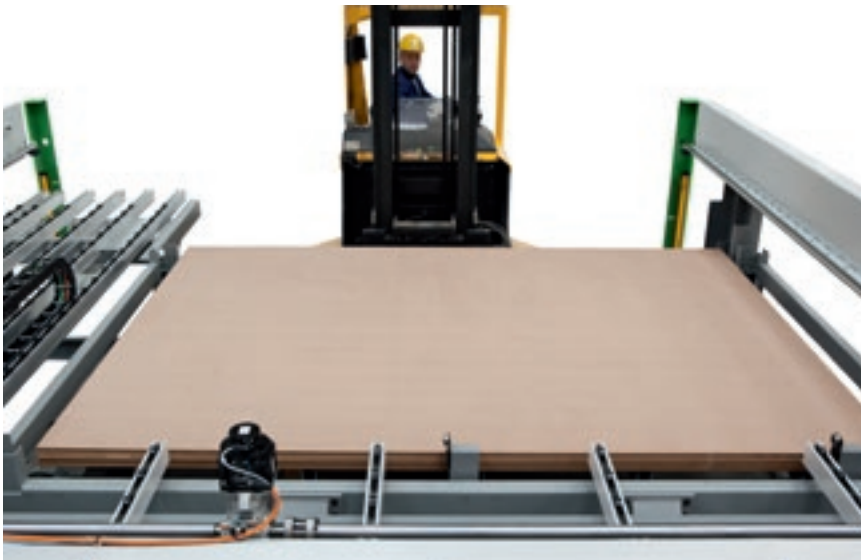
比雅斯专利快换系统，是一个快速安全符合人体工学设计的装置，可以在不使用专用工具的情况下更换刀片。



使用数字系统对修整和主刀片进行快速和精确设置。系统同时存储各套刀片的信息，确保每次能够实现可重复性和精确定位。

缩短板材装载 和卸料时间

可以应需求提供特殊方案,能够移动组件来完成板材
装载与卸料。



紧凑且集成的升降台可以将整垛板材直接装载到钢质操作台。升降台为选装。



夹钳根据进行中的工作计划自动拾取所需要数量的板材,这样能够在不影响紧凑的总体尺寸情况下提高效率和安全性。

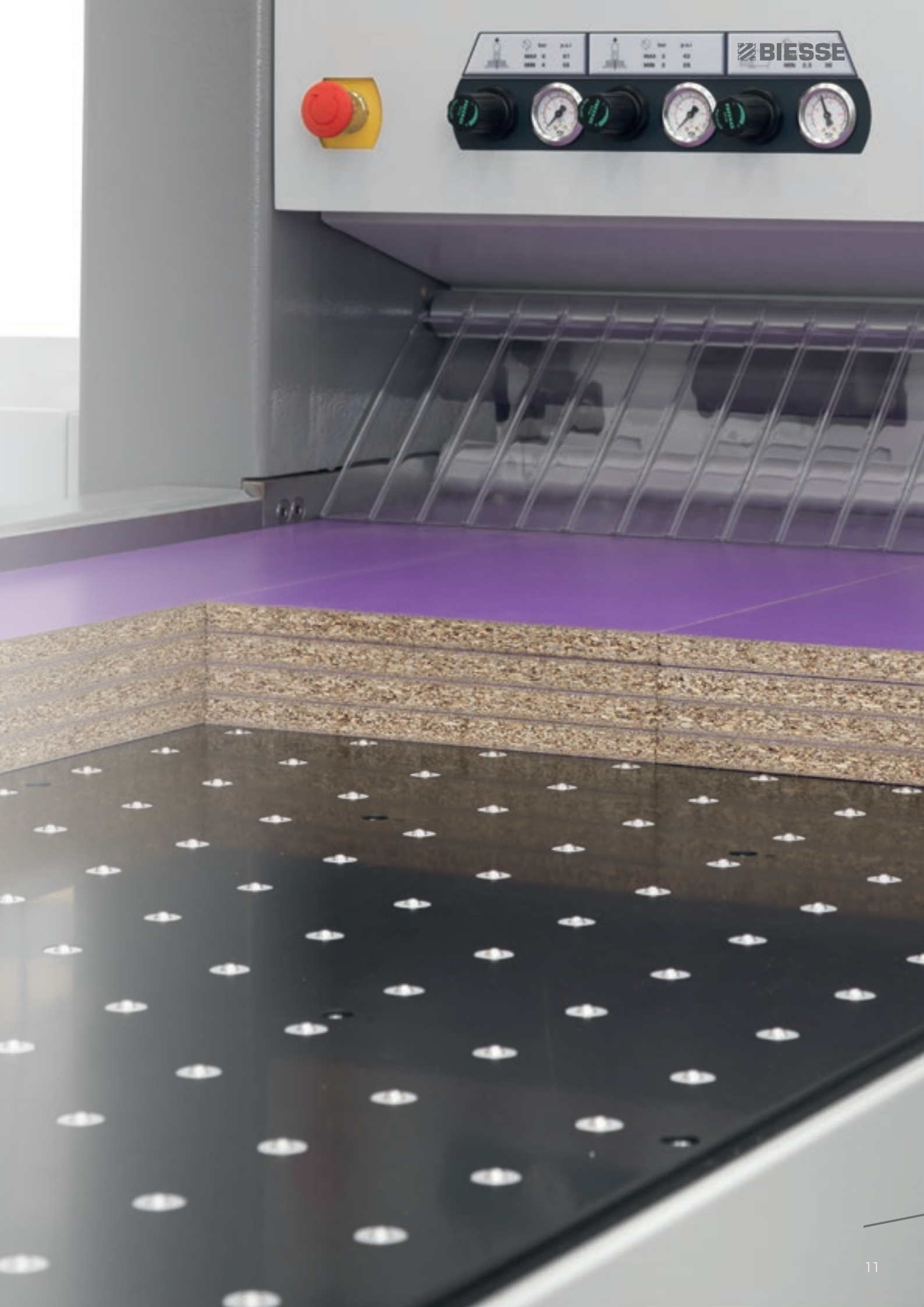
双推手系统



两台电子锯合二为一

双推手系统是比较斯横梁锯的独家专利，包含两个互为补充的推进设备。额外的推进设备可确保机器最高可加工 650 毫米宽的板材。

帮助企业优化管理，提高生产效率高达25%，并在第一年获得投资回报。



BIESSE

提高生产效率

同时切割两个不同尺寸的部件



双推进器系统配备了含有一个夹钳的辅助推进器装置，并且具有数控的侧面定位装置。可以同时切割，显著缩短了循环时间。



错位切割。



窄条的错位切割。



可纵切与横切同步，附加的夹钳靠山可独立切割的宽度扩展到650毫米。

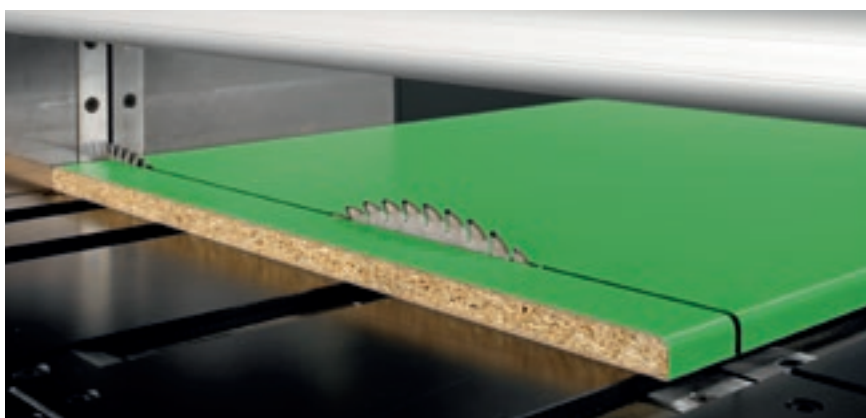
可满足各种加工需求的技术方案



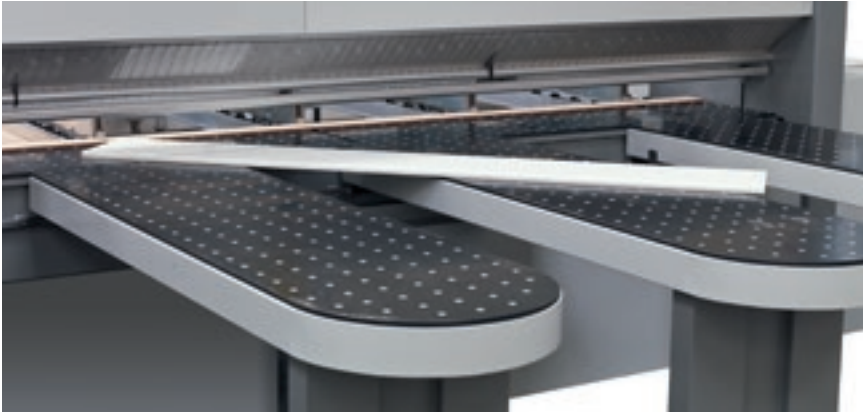
用于自动执行的系统，可以在数控系统上设置宽度。可以在设备的外部手动调节槽的深度，移动刀片。



因为在工作表面上的气垫，可以保护精致的材料，确保了优良的产品质量。此外，设备能够确保紧挨刀片的表面始终保持清洁。



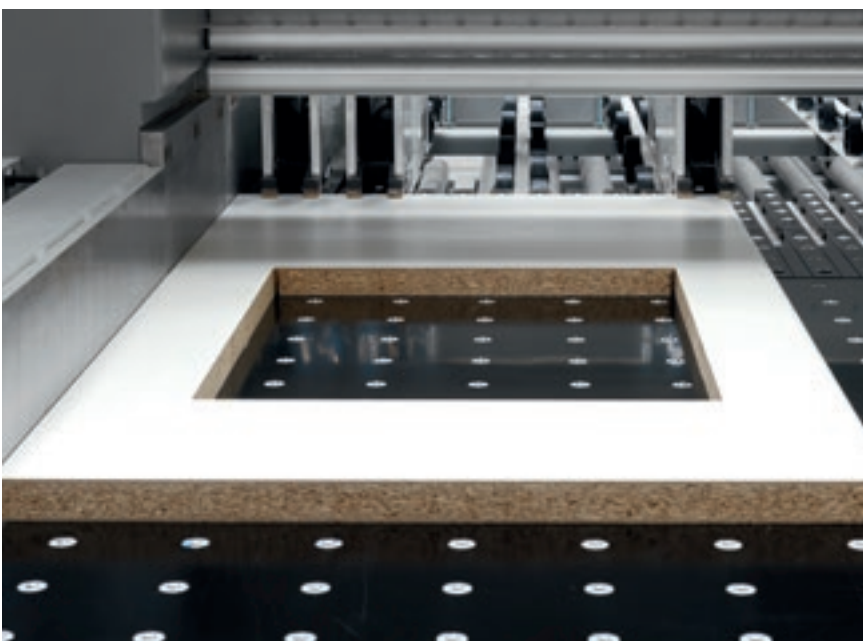
可以在柔软和后形成表面上形成切口的PFS功能。一个特殊的数控程序可以确保在入口和退出型材时都形成完美的光滑表面，这样可以防止在精致的材料上产生任何易碎的碎片(专利)。



形成带有角度切口的自动装置。



带有特殊停止器的夹钳可以加工带有突出边沿的层压材料



制作窗户的专用切割软件。尺寸布局可存入数控系统。

PRODUCTION



定制提升竞争力

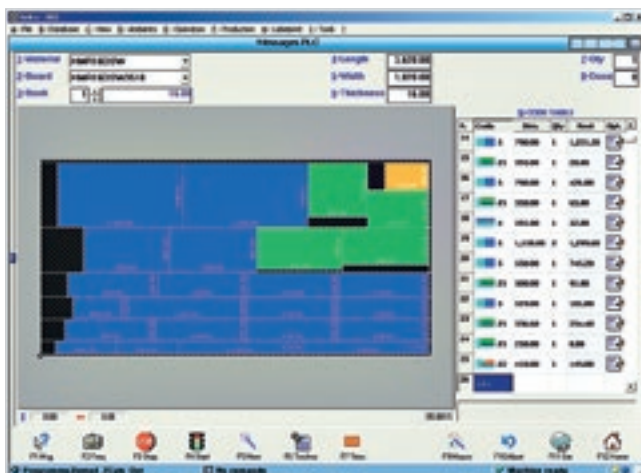
个性化定制的交钥匙工厂方案,加上比雅斯集团设备和软件互补的一体化解决方案,集团全球超过1000个成功案例

比雅斯系统如一支训练有素的工程师组成的团队,精于大规模生产。比雅斯提供的集成单机和系统技术,可应用于大规模生产和高级定制,最大限度地提高客户竞争力,满足客户的具体需求



简单易用， 优化加工操作

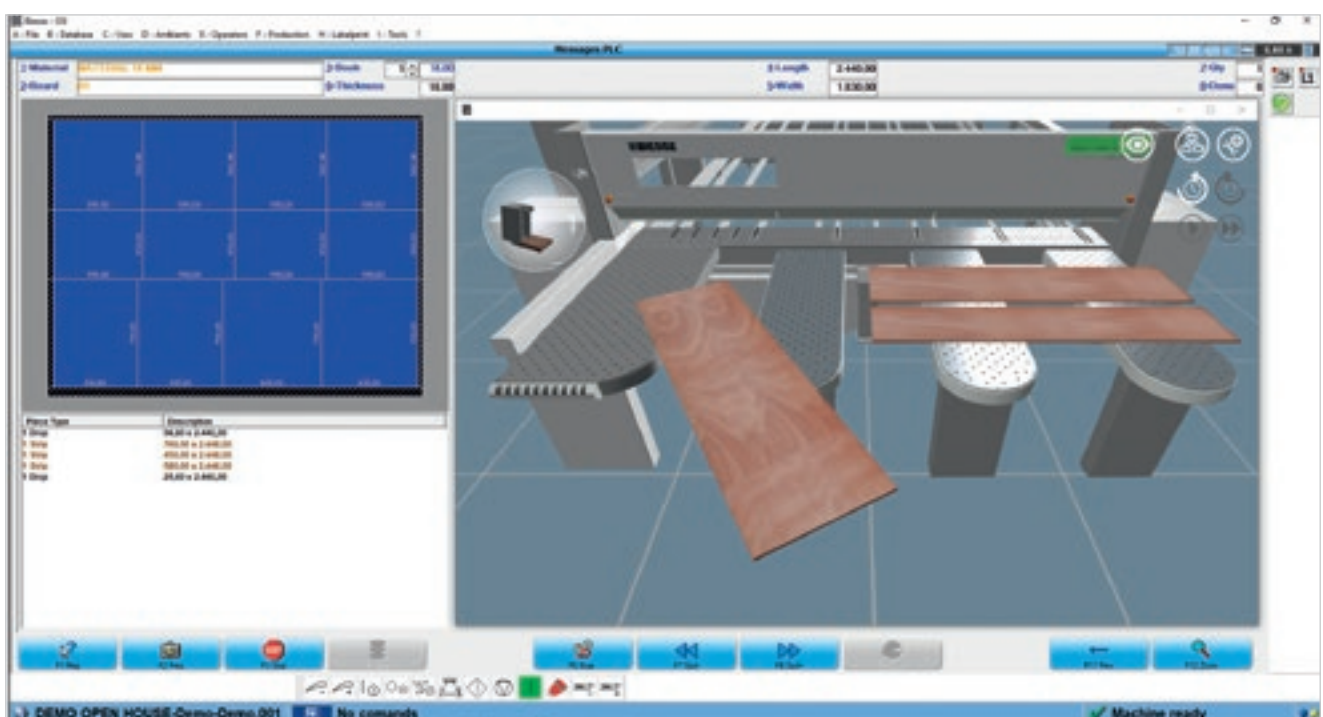
OSI (开放的Selco端口) 数控保证了切割图案的管理, 并且优化了所有相对于控制轴的运动 (例如推进器和锯片托架、压辊、叶片高度)。可以确保刀片从刀匣中伸出的长度, 能够在切割期间形成正确的角度, 并在刀匣高度和修正切割宽度的基础之上计算最适合的切割速度。这有助于始终确保最佳的切割质量。



便捷的切割图样编程



实时图形仿真, 为操作人员提供信息

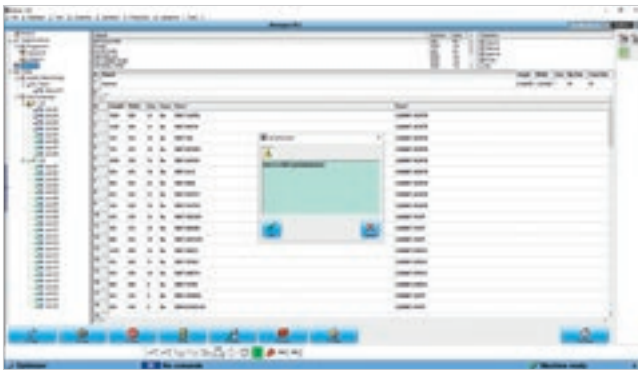




快速、简单执行切割和开槽的交互程序，即使是在再次循环的面板上也能轻松操作。



有效的诊断和故障排除程序提供了完整的信息(图片和文字)确保快速解决任何问题。



快速优化
简单直观的软件，可以直接在设备上优化切割图案。

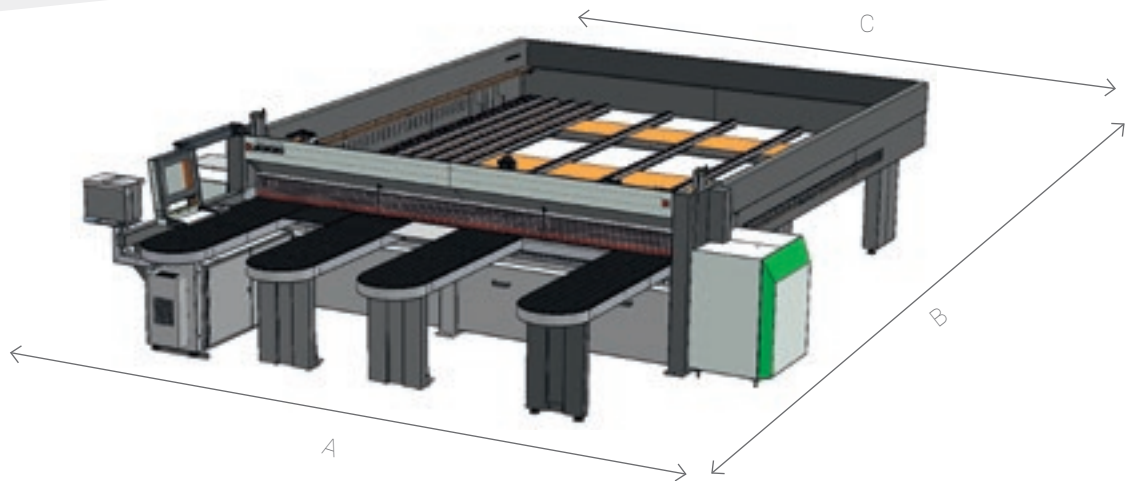


条码扫描器
用于自动获取设备运行图案的装置，可以自动管理剩下的可以再次使用的切割材料。

标记
专用软件生成独立标签，并实时在设备上张贴标签。



技术规格



SELCO SK 4

	3200X3200	3800X3200	3800X3800	4300X4400
	mm	mm	mm	mm
A	5240	5840	5840	6340
B	6520	6520	7200	7670
C	3640	42340	4240	4740

		450 K1 / 450 K2	470 K1 / 470 K2
最大刀片伸出量	mm	75	90
主刀片电机	kW	7,5	11
雕刻刀片电机	kW	2,2	
刀片托架转换器		无刷	
刀片托架速度	m/min	1-120	
推进装置转换器		无刷	
推进装置速度	m/min	60	

技术规范 and 图纸不具备约束力。一些照片可能展示了具备可选特征的机器。比雅斯Spa保留在没有事先通知的情况下，进行修改的权利。

加权表面噪声比等级A (LpA) dB(A) 83,57。加权噪声比等级A (LwA) dB(A) 106,14。K测量值不确定性4分贝 (A)。

根据UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202及其修订标准进行测量。显示的噪声级为排放水平，且未必符合安全操作水平。尽管排放水平和暴露水平之间存在关系，但不能以一种可靠的方式进行利用，以确定是否需要开展进一步的测量。决定暴露劳动力的暴露水平的因素包括暴露时间、工作环境特征、粉尘和噪音的其他源头等。也就是其他毗邻机器和流程的数量。至少上述信息能够使操作员更好地评估风险和危险。

简单、快捷地管理生产

**SMART
CONNECTION**
Powered by Retuner



SMARTCONNECTION 是一套用于在公司内管理订单的软件, 仅需几个简单而直观的步骤, 即可完成从订单生成到日历规划和切实投入生产的所有操作。

通过 SMARTCONNECTION 可以连接生产现场的机械和设备, 实现向工业 4.0 企业的转型。




SmartConnection 是一种基于网络的解决方案, 可以在任何设备上使用。

管理作业订单

制定计划

作业调度

执行作业

 Biesse 正在所有的地理区域扩展 SmartConnection 服务。
为了检查此项服务是否向您所在的国家提供, 请与您的业务联络人联系。

智能软件， 辅助管理切割模式



B_OPTI是一款开料优化软件, 完全由**BIESSE**开发。根据要生产的零件清单和可用的面板, 它可以计算出最佳解决方案, 以最小化材料消耗、切片时间和生产成本。

- ▣ 简单友好的用户界面。
- ▣ 对于大、小公司批量生产, 计算算法具有良好的可靠性。
- ▣ 自动导入由菜单软件生成的开料清单或ERP管理系统生成的开料清单。





客户想要的服务

服务对于我们的客户来说是一种新的体验，提供的不仅是优秀的技术，更多是与公司、和在那里工作的专业人士以及他们所体现的经验所带来的附加值。



先进的诊断技术

全天候 (24/7) 在线远程交互的数字频道。
每周七天随时准备进行现场连线处理。



全球网络

在120个国家设有39个分公司、300多家认证代理商、零售商，并在美国、欧洲和远东设有配件仓库。



等待就绪的配件

识别、转运和交付各种需要的配件。



日益壮大的培训机会

大量的现场、在线和课堂培训模块，实现专业化成长。



有价值的服务

大量的服务内容和软件包，帮助我们的客户实现持续化成长。

最优的服务质量

+550

全球高度专业的技术人员，
随时为客户提供帮助

90%

响应时间低于1小时的
机器停机案例

+100

通过远程连接和远程服务
直接对话专家

92%

24小时内处理的机器停机
需配件订单数量

+50.000

仓库中的配件号

+5.000

预防性维护访问

80%

在线解决的服务请求数量

96%

配件订单按时足额交付

88%

第一次现场探访解决
服务的数量

比雅斯 智造

使用软件增加竞争力

二十年来，Artinvest一直是一家位于塞尔维亚于销售家具生产材料，并同时销售家具产业的领先公司之一。

“我们共有10家位于中央工厂以外的商店：客户来到我们的商店，心中已有一些想法或已知部件的规格尺寸，他们可以说“我们需要这个用这种颜色，这个有这种边缘”，如果客户还不熟悉这种业务，我们甚至可以帮助他们，这样他们就可以完全独立地生产特定的家具。我们使用Biesse的Optiplanning软件来进行切割优化。我们从客户端接获各种订单，并将其直接输入我们这里的系统，然后接着进入生产阶段。我们需要完成所有生产部件的工作，并在没有任何错误并准时将它们运送给客户。

"如果没有软件的帮助，我们很难发挥专业，什么都做不了。"

公司负责人Sasa Kostic表示。

整个系统为下一次切割准备好木板，由于切割程序是自动化的，操作员不能犯错或选择其他颜色。一旦完成，就转到Skipper或Rover的钻孔作业。通过现在拥有的Biesse软件，以及想要整合的其他软件，我相信我们对竞争对手的优势可以达到一个更高的水平”。

"当我们开始考虑这项投资时，就知道需要一个这样的解决方案，于是联系了欧洲最大的五家

欧洲制造商。要做这样的决定时必须考虑很多因素：信任度、价格、设备质量，甚至运输，非常重要的是售后服务。Biesse认真听取了我们的意见，我们知道他们在塞尔维亚有一个服务部门，有很多技术人员，获得高质量支持对我们来说非常地重要。在安装之后的过去的这几个月里，Biesse提供非常完善的支持，机器运作非常好，一切都很顺利。我可以这样说，我们对自己的选择真的很满意！”



成立于意大利，
土生土长的跨国公司。

我公司是一家跨国公司，主要生产用于加工木材、玻璃、石材、塑料以及复合材料等的

体化生产线和机器。得益于不断增长的全球网络所带来的扎实的业务能力，我们可为您的业务发展提供支持

激发您的想象力。材料大师，源自 1969
。

我公司可帮助您简
化制造过程，
充分发挥所有材料
的潜力。



